LONG CHEF
GASTRONOMIC EQUIPMENT

www.longchef.net
info@longchef.net
+51 912 639 572

FICHA TÉCNICA · REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN COMERCIAL

ARMARIO REFRIGERADOR-CONGELADOR DE DOBLE TEMPERATURA

MODELO Q1.0F · 4 PUERTAS / ACERO INOXIDABLE

Armario vertical de doble temperatura con 4 puertas sólidas de acero inoxidable, zona superior refrigerada y zona inferior congelada en un mismo gabinete. Controlador digital independiente por zona, aislamiento de alta densidad y sistema de enfriamiento por ventilación forzada, ideal para cocinas que necesitan refrigeración y congelación combinadas en un solo equipo.

VOLTAJE / FRECUENCIA	REFRIGERANTE	ZONA REFRIGERADA	ZONA CONGELADA
220V / 60Hz	**R290**	**-5 a 10 °C**	**-18 a -5 °C**

FICHA TÉCNICA · MODELO

Q1.0F

REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN COMERCIAL

Especificaciones técnicas

VOLTAJE / FRECUENCIA	220V / 60Hz
REFRIGERANTE	R290
COMPRESOR	Embraco
MATERIAL	Acero inoxidable AISI 304/201
ZONA REFRIGERADA	-5 a 10 °C
ZONA CONGELADA	-18 a -5 °C
CAPACIDAD	1000 l
PUERTAS	4 sólidas, con autocierre

EQUIPAMIENTO

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Cuatro puertas sólidas de acero inoxidable AISI 304/201, con autocierre y bisagras reforzadas.
- Zona superior refrigerada de -5 a 10 °C y zona inferior congelada de -18 a -5 °C, en un mismo gabinete.
- Evaporador de aletas de cobre y compresor Embraco, para un rendimiento confiable y eficiente.
- Patas con ruedas giratorias, para fácil desplazamiento y reposicionamiento del equipo.
- Controlador digital de temperatura independiente para cada zona (refrigerada y congelada).
- Refrigerante R290, con sistema de enfriamiento por ventilación forzada (ventiladores EBM).
- Aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad, para conservación de temperatura y ahorro energético.
- Clase climática ST, con certificación CE.

www.longchef.net
info@longchef.net
+51 912 639 572

DETALLES Y ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES Y REFERENCIA VISUAL

Armario Refrigerador-Congelador de Doble Temperatura — Modelo Q1.0F



FOTO DE REFERENCIA DEL PRODUCTO

No se dispone de planos técnicos acotados para este modelo; dimensiones según tabla a continuación.

Modelo Q1.0F

VOLTAJE NOMINAL	220V
FRECUENCIA NOMINAL	60Hz
CONSUMO ELÉCTRICO	6.5 kWh / 24h
CAPACIDAD	35.31 pies³ (1.00 m³)
CLASE CLIMÁTICA	ST

MATERIAL	Acero inoxidable 304/201
REFRIGERANTE	R290
COMPRESOR	Embraco
CERTIFICACIÓN	CE
GARANTÍA	1 año

MODELO	DIMENSIÓN EXTERNA AN X PR X AL (CM)	CAPACIDAD	PESO
Q1.0F	120.0 x 71.0 x 200.0	1000 l	308.6 lbs (140.0 kg)

Las especificaciones técnicas corresponden al equipo físico descrito y pueden variar según el lote de fabricación; se recomienda validar el voltaje de línea disponible en el punto de instalación antes de la compra.
Documento elaborado por LONG CHEF — Gastronomic Equipment.